




CONECTANDO EMPRESAS AO FUTURO !

SR600A
-48V



 www.fenixse.com.br

 +55 44 3305-3055

 comercial@fenixse.com.br



A Fenix Sistema de Energia Ltda é especializada na fabricação, execução e manutenção de produtos e sistemas de fornecimento de energia crítica CA e CC. Com laboratório especializado de reparos apoiada em tecnologia de ponta, as soluções garantem a continuidade dos sistemas essenciais, fornecendo alta confiabilidade e segurança para diferentes segmentos, como Subestações, Data Center, Usinas, Central de Telecomunicação, Repetidoras entre outras. Sediada em Maringá/PR, a FENIX é detentora da marca INDEL, reconhecidamente líder de mercado em Telecom e referência de qualidade em seus produtos desde sua criação em 1976 homologados pela Anatel.





SR600A

-48V

Automação, Engenharia Elétrica e Telecomunicações!

O SR600A é um sistema de energia CA/CC integrado com excelente desempenho, como alta eficiência energética, gerenciamento inteligente de bateria, gerenciamento remoto, ampla faixa de tensão de entrada CA, etc.

Sistema configurado com onze (11) módulos retificadores (podendo ser N+1=12 módulos) de 55A~60A em 7U de altura, e fornece saída de corrente nominal de 600A~660A. O sistema pode ser incorporado em rack ou gabinete de 19 polegadas.





Características:

- ✓ Retificadores: alta densidade, alta eficiência, excelente desempenho em altas temperaturas.
- ✓ Ampla faixa de temperatura de operação de energia incorporada de -40°C a 70°C.
- ✓ Os retificadores hot-swappable facilitam a instalação e a manutenção.
- ✓ Projeto de estrutura de instalação padrão, adaptável a vários cenários.
- ✓ Design compacto (apenas 7U de altura), economizando espaço e custos de instalação.
- ✓ A função de hibernamento do retificador estende sua vida útil e o progresso da eficiência do sistema.
- ✓ A proteção e o gerenciamento inteligente prolongam a vida útil das baterias.
- ✓ Suporta monitoramento de sinais ambientais e gerenciamento remoto por meio de contato seco, interface serial ou interface Ethernet (opções).
- ✓ Unidade de supervisão (USR48V) disponível para uso com baterias de lítio em protocolo BMS simples ou BMS completo (consultar marca da bateria).
- ✓ Garantia de 18 meses.
- ✓ O sistema e o QDCC Fenix podem operar em paralelo seu gerenciamento remoto de alarmes.

Cenários de aplicativos:

- Estação base sem fio
 - Rede de transmissão
 - Rede de comunicação de empresas

Especificações

	Tipo	SR600A
Sistema	Dimensão	485 mm (L) × 354 mm (P) × 311 (A)
	Peso	≤40kg
	Resfriamento modo	Natural resfriamento
	Instalação modo	Instalado sobre 19 polegadas prateleira ou dentro o gabinete
	Cabeamento modo	Principal entrada e principal tomada
	Manutenção modo	Frete manutenção, suporte módulo nota mudar
	Nível de proteção	IP20
AC Distribuição	Entrada modo	220Vca / 380Vca Trifásico
	Entrada capacidade	1×63A/3P
	Saída capacidade	N / D
	Entrada frequência	45 ~ 66Hz, avaliado valor: 50Hz/60Hz
	DPS	175V / 275V - 45kA
CC Distribuição	Voltagem de saída	-42~-58VCC, nominal valor: -53,5 VCC
	Máximo capacidade	33.000 W
	Disjuntores de bateria	2×125A/1P
	Disjuntores de carga	LLVD: 2×125A/ 1P, 4×63A/1 PBLVD: 2×63A/1 P 4×32A/1 P
Retificador	Tensão de entrada	85 VCA ~ 300 VCA, avaliado 220 VCA
	Eficiência	RM3048 > 96% de pico
	Avaliado poder	3000 W (176 ~ 300 VCA)
	Trabalhando temperatura	RM3048 -40°C ~ +70°C (completo carregar @ 55 °C)
	Dimensão	106 mm (L) × 286 mm (P) × 42,5 mm (A)
	Peso	≤1,9kg
	Resfriamento modo	Forçado resfriamento
	Poder fator	≥0,99
	THD	≤5%
Controlador	Entrada de sinal	1 Bateria temperatura, 1 ambiente temperatura, 1 fumaça, 1 portão, 2comum DI
	Saída de alarme	4 seco contato
	Comunicação porta	SNMP
	Mostrar modo	LCD
Ambiente	Operativo temperatura	-40 °C ~+80 °C
	Armazenar temperatura	-40 °C ~+70 °C
	Umidade operacional	5%~95%(sem condensação)
	Altitude	0~2000m



CONTATO



AV. GUEDNER 2889 PQ DA GAVEA
CEP 87053-265 MARINGÁ – PR



CNPJ 38.286.655/0001-40 IE 90860754-63



+55 44 3305-3055



comercial@fenixse.com.br



www.fenixse.com.br