



CONECTANDO EMPRESAS AO FUTURO !

SR400A
-48V



 www.fenixse.com.br

 +55 44 3305-3055

 comercial@fenixse.com.br



A Fenix Sistema de Energia Ltda é especializada na fabricação, execução e manutenção de produtos e sistemas de fornecimento de energia crítica CA e CC. Com laboratório especializado de reparos apoiada em tecnologia de ponta, as soluções garantem a continuidade dos sistemas essenciais, fornecendo alta confiabilidade e segurança para diferentes segmentos, como Subestações, Data Center, Usinas, Central de Telecomunicação, Repetidoras entre outras. Sediada em Maringá/PR, a FENIX é detentora da marca INDEL, reconhecidamente líder de mercado em Telecom e referência de qualidade em seus produtos desde sua criação em 1976 homologados pela Anatel.





SR400A

-48V

Automação, Engenharia Elétrica e Telecomunicações!

O SR400A é um sistema de energia CA/CC integrado com excelente desempenho, como alta eficiência energética, gerenciamento inteligente de bateria, gerenciamento remoto, ampla faixa de tensão de entrada CA, etc.

Sistema configurado com sete (07) módulos retificadores (podendo ser N+1=08 módulos) de 55A~60A em 6U de altura, e fornece saída de corrente nominal de 400A~420A. O sistema pode ser incorporado em rack ou gabinete de 19 polegadas.





Características:

- ✓ Retificadores: alta densidade, alta eficiência, excelente desempenho em altas temperaturas.
- ✓ Ampla faixa de temperatura de operação de energia incorporada de -40°C a 70°C.
- ✓ Os retificadores hot-swappable facilitam a instalação e a manutenção.
- ✓ Projeto de estrutura de instalação padrão, adaptável a vários cenários.
- ✓ Design compacto (apenas 6U de altura), economizando espaço e custos de instalação.
- ✓ A função de hibernamento do retificador estende sua vida útil e o progresso da eficiência do sistema.
- ✓ A proteção e o gerenciamento inteligente prolongam a vida útil das baterias.
- ✓ Suporta monitoramento de sinais ambientais e gerenciamento remoto por meio de contato seco, interface serial ou interface Ethernet (opções).
- ✓ Unidade de supervisão (USR48V) disponível para uso com baterias de lítio em protocolo BMS simples ou BMS completo (consultar marca da bateria).
- ✓ Garantia de 18 meses.
- ✓ O sistema e o QDCC Fenix podem operar em paralelo seu gerenciamento remoto de alarmes.

Cenários de aplicativos:

- Estação base sem fio
 - Rede de transmissão
 - Rede de comunicação de empresas

Especificações

Tipo		SR400A
Sistema	Dimensão	485mm(L) x 354mm(P) x 265mm(A)
	Peso	≤29kg
	Modo de resfriamento	Resfriamento natural
	Modo de instalação	Instalado em um rack de 19 polegadas ou dentro do gabinete
	Modo de cabeamento	Entrada superior e saída superior
	Modo de manutenção	Manutenção frontal, troca de grau do módulo de suporte
	Nível de proteção	IP20
CA Distribuição	Modo de entrada	380VAC trifásico
	Capacidade de entrada	1×63A/3P
	Capacidade de saída	NA
	Frequência de entrada	45~66Hz, valor nominal: 50Hz/60Hz
	DPS	20kA/40kA, 8/20μs
DC Distribuição	Tensão de saída	-42~-58VDC, valor nominal: -53,5VDC
	Capacidade máxima	24000W
	Disjuntores de bateria	2×125A/1P
	Disjuntores de carga	LLVD: 2×100A/1P, 4×63A/1P BLVD: 2×63A/1P 4×32A/1P
	DPS	10kA/20kA, 8/20μs
Retificador	Tensão de entrada	85VAC~300VAC, classificado como 220VAC
	Eficiência	R483000 > 96%
	Potência nominal	3000W (176~300VAC)
	Temperatura de trabalho	R483000 -40°C ~+70°C
	Dimensão	106mm(L)×286mm(P)×42.5mm(A)
	Peso	≤1,9 kg
	Modo de resfriamento	Resfriamento forçado
	Fator de potência	≥0.99
	THD	≤5%
Controlador	Entrada de sinal	1 temperatura da bateria, 1 temperatura ambiente, 1 fumaça, 1 portão, 2 DI comuns
	Saída de alarme	4 contatos secos
	Porta de comunicação	SNMP
	Modo de exibição	LCD
Meio ambiente	Temperatura operacional	-40°C~+70°C
	Temperatura de armazenamento	-40°C~+70°C
	Umidade operacional	5%~95% (sem condensação)
	Altitude	0~2000m



CONTATO



AV. GUEDNER 2889 PQ DA GAVEA
CEP 87053-265 MARINGÁ – PR



CNPJ 38.286.655/0001-40 IE 90860754-63



+55 44 3305-3055



comercial@fenixse.com.br



www.fenixse.com.br