




CONECTANDO EMPRESAS AO FUTURO !

SR100A

-48V



 www.fenixse.com.br

 +55 44 3305-3055

 comercial@fenixse.com.br



A Fenix Sistema de Energia Ltda é especializada na fabricação, execução e manutenção de produtos e sistemas de fornecimento de energia crítica CA e CC. Com laboratório especializado de reparos apoiada em tecnologia de ponta, as soluções garantem a continuidade dos sistemas essenciais, fornecendo alta confiabilidade e segurança para diferentes segmentos, como Subestações, Data Center, Usinas, Central de Telecomunicação, Repetidoras entre outras. Sediada em Maringá/PR, a FENIX é detentora da marca INDEL, reconhecidamente líder de mercado em Telecom e referência de qualidade em seus produtos desde sua criação em 1976 homologados pela Anatel.





SR100A

-48V

Automação, Engenharia Elétrica e Telecomunicações!

SR100A é um sistema de energia integrado AC/DC com excelente desempenho, com alta eficiência energética (>96%) gerenciamento inteligente da bateria, gerenciamento remoto (SNMP) e ampla faixa de tensão de entrada CA.

Sistema configurado com dois (02) módulos retificadores de 55A~60A em 1U de altura. O sistema pode ser incorporado em rack ou gabinete de 19 polegadas.





Características:

- ✓ Retificadores: alta densidade, alta eficiência, excelente desempenho em altas temperaturas.
- ✓ Ampla faixa de temperatura de operação de energia incorporada de -40°C a 70°C.
- ✓ Os retificadores hot-swappable facilitam a instalação e a manutenção.
- ✓ Projeto de estrutura de instalação padrão, adaptável a vários cenários.
- ✓ Design compacto (apenas 1U de altura), economizando espaço e custos de instalação.
- ✓ A função de hibernamento do retificador estende sua vida útil e o progresso da eficiência do sistema.
- ✓ A proteção e o gerenciamento inteligente prolongam a vida útil das baterias.
- ✓ Suporta monitoramento de sinais ambientais e gerenciamento remoto por meio de contato seco, interface serial ou interface Ethernet (opções).
- ✓ Unidade de supervisão (USR48V) disponível para uso com baterias de lítio em protocolo BMS simples ou BMS completo (consultar marca da bateria).
- ✓ Garantia de 18 meses.
- ✓ O sistema e o QDCC Fenix podem operar em paralelo seu gerenciamento remoto de alarmes.

Especificações

Tipo		SR100A
Sistema	Dimensão	485mm(L) x 354mm(P) x 45mm(A)
	Peso	≤8,5 kg
	Modo de resfriamento	Resfriamento natural
	Modo de instalação	Instalado em um rack de 19 polegadas ou dentro do gabinete
	Modo de cabeamento	Entrada frontal e saída frontal
	Modo de manutenção	Manutenção frontal, troca de grau do módulo de suporte
	Nível de proteção	IP20
CA Distribuição	Modo de entrada	220VAC monofásico
	Capacidade de entrada	Terminal de 40A
	Capacidade de saída	NA
	Frequência de entrada	45~66Hz, valor nominal: 50Hz/60Hz
	DPS	20kA/40kA, 8/20μs
DC Distribuição	Tensão de saída	-42~-58VDC, valor nominal: -53,5VDC
	Capacidade máxima	6000W
	Fusível da bateria	1×40A
	Fusível de carga	1×80A; 1×40A;
	DPS	10kA/20kA, 8/20μs (opcional)
Retificador	Tensão de entrada	85VAC~300VAC, classificado como 220VAC
	Eficiência	R483000H1 > 96%Peak, R483000E1 > 92%
	Potência nominal	3000W (176~300VAC)
	Temperatura de trabalho	R482000 -40°C ~+70°C
	Dimensão	106mm(L)×286mm(P)×42.5mm(A)
	Peso	≤1,9 kg
	Modo de resfriamento	Resfriamento forçado
	Fator de potência	≥0.99
	THD	≤5%
Controlador	Entrada de sinal	1 temperatura da bateria, 1 temperatura ambiente, 2 DI comum
	Saída de alarme	4 contatos secos
	Porta de comunicação	RS232/485, SNMP
	Modo de exibição	LCD
Meio ambiente	Temperatura operacional	-40°C~+70°C
	Temperatura de armazenamento	-40°C~+70°C
	Umidade operacional	5%~95% (sem condensação)
	Altitude	0~2000m



CONTATO



AV. GUEDNER 2889 PQ DA GAVEA
CEP 87053-265 MARINGÁ – PR



CNPJ 38.286.655/0001-40 IE 90860754-63



+55 44 3305-3055



comercial@fenixse.com.br



www.fenixse.com.br